



Система Регенерации VD



Общая информация

Линейка VD отличается уникальным вертикальным вибрационным элеватором, который сокращает необходимость дорогих работ с фундаментом (по созданию углублений) на предприятиях, где требуется выбивное оборудование низкого уровня. Кроме того, минимизирована необходимая для установки оборудования площадь пола. При использовании в цепочке с охладителем-классификатором и пневматическим конвейером, получается компактная система регенерации песка.

- жесткая конструкция
- эффективное удаление посторонних включений
- Монтируется на нулевой отметке – никаких углублений
- модульная конструкция для облегчения расположения
- независимое вибрирование для выбивки и подъема – сокращает проблемы производительности
- скромные потребности в технической поддержке
- компактное расположение – минимизирует необходимую площадь пола
- легко заменяемые решетки
- всесторонняя система контроля

Спецификация

	VD3	VD6 B	VD6 S	VD9 B	VD9 S
НОМИНАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	3 тонн / час	6 тонн / час	6 тонн / час	9 тонн / час	9 тонн / час
РАЗМЕР ВЫБИВНОЙ РЕШЕТКИ (ММ)	1150 X 1000mm	1500 x 1150mm	1500 x 1500mm	1840 x 1600mm	2000 x 2000 mm
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА РЕШЕТКУ	500 KG	1000 KG	1000 KG	2000 KG	2000 KG
МОТОРЫ ВЫБИВКИ МОТОРЫ ЭЛЕВАТОРА	Два Два	Два Два	Два Два	Два Два	Два Два
МИНИМАЛЬНАЯ ВЫТЯЖКА ПЫЛИ С ОХЛАДИТЕЛЕМ / КЛАССИФИКАТОРОМ (М3/ЧАС)	7000	10000	10000	17000	17000

Спецификация (продолжение)

- Решетки**
- > Выбивная решетка - Мощная, резанная лазером, разрезная стальная плита
 - > Первичная – мощная перфорированная стальная плита (отверстие 6 мм)
 - > Вторичная – клиновидная решетка из нержавеющей стали (ширина ячейки 1,5 мм)
 - > Решетка элеватора – переплетенная сеть большой грузоподъемности из нержавеющей стали

Подкладки – Располагаются в областях наибольшего износа

Дверцы для очистки – для удаления больших металлических частей и недробящихся комков смеси. Дверца для периодического обслуживания – позади установки. Периодическое обслуживание необходимо, чтобы поддерживать производительность и сокращать износ. Мелкие металлические частицы и песчаные агломераты постоянно выпускаются, через третий экран, который расположен на выходе подъемника.

Классификация / охлаждение – Классификация производится с использованием псевдоожиженного слоя, который приводится в действие единым вентилятором высокого давления. Где необходимо охлаждение, интегральный теплообменник встроен в псевдоожиженный слой с соответствующей системой охлаждения воды (См. буклет охладителя-классификатора)

Электрическая панель управления – последовательный старт всех компонентов и автоматическую очистку оборудования вытяжки пыли.

Производительность – заявленные производительности номинальные, основанные на опыте использования, но зависимы от разных факторов, например: тип/процент связующего, уровень песка/металла, техника формовки, тип отливки.

Примеры установок VD серии



www.technolux-spb.ru

ООО «TECHNOLUX»

190013, г. Санкт-Петербург, а/я 227

Телефон +7 812 336-44-50

Факс +7 812 336-44-51

e-mail: info@Technolux-spb.ru