



Система Регенерации HL



Общая информация

Линейка оттирочных устройств ED спроектирована для применения там, где возможно использование выбивных решеток. При использовании в цепочке с охладителем-классификатором и пневмотранспортом, получается жесткая компактная система регенерации песка.

- жесткая конструкция
- эффективное удаление посторонних включений
- поднятое выпускное отверстие для минимизации габаритных размеров
- интегральная классификация при необходимости
- хорошая вместимость
- скромные потребности в технической поддержке
- заменяемые подкладки
- легко заменяемые решетки

Спецификация

	ED5	ED10	ED15
НОМИНАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	3-5 ТОНН / ЧАС	6-10 ТОНН / ЧАС	11-15 ТОНН / ЧАС
ВМЕСТИМОСТЬ	1000 KGS	1500 KGS	2200 KGS
КОЛИЧЕСТВО ВИБРОМОТОРОВ	ОДИН	ОДИН	ОДИН

Спецификация (продолжение)

- Решетки**
- > Первичная–мощная перфорированная стальная плита
 - > Вторичная–клиновидная решетка из нержавеющей стали (ширина ячейки 1,5 мм)
 - > Решетка элеватора – переплетенная сеть большой грузоподъемности из нержавеющей стали

Подкладки – Располагаются в областях наибольшего износа

Дверцы для очистки – для удаления больших металлических частей и недробящихся комков смеси. Дверца для удаления – позади установки. Периодическое обслуживание необходимо, чтобы поддерживать производительность и сокращать износ. Мелкие металлические частицы и песчаные агломераты постоянно выпускаются, через третий экран, который расположен на выходе подъемника.

Классификация / охлаждение – Классификация производится с использованием псевдооживленного слоя, который приводится в действие единым вентилятором высокого давления. Где необходимо охлаждение, интегральный теплообменник встроен в псевдооживленный слой с соответствующей системой охлаждения воды (См. буклет охладителя-классификатора)

Электрическая панель управления – последовательный старт всех компонентов и автоматическую очистку оборудования вытяжки пыли.

Производительность – заявленные производительности номинальные, основанные на опыте использования, но зависимы от разных факторов, например: тип/процент связующего, уровень песка/металла, техника формовки, тип отливки.

Примеры установок регенерации ED



www.technolux-spb.ru

ООО «TECHNOLUX»

190013, г. Санкт-Петербург, а/я 227

Телефон +7 812 336-44-50

Факс +7 812 336-44-51

e-mail: info@Technolux-spb.ru